

Manuel d'utilisation ALM42 - Alm46

Les appareils des séries Alm42 et Alm46 sont des transmetteurs de température auto-alimentés par la boucle de courant très économiques à montage en tête de capteur. Les Alm42-R et Alm42-T respectivement à entrée Pt100 3 fils (-R) et thermocouples (-T) sont configurables. Les Alm46-R et Alm 46-T sont pré-configurés en usine. L'étendue de mesure des deux séries dispose d'un réglage fin par potentiomètres indépendants.

Avec L'Alm42, vous pouvez choisir l'étendue de mesure souhaitée en faisant une soudure entre les deux plots appropriés d'une des quatre paires de plots situées sur la face supérieure du transmetteur.

Pour étalonner le transmetteur, vous avez besoin d'un fer à souder et de ses accessoires, d'un contrôleur indicateur de milliampèremètre avec alimentation 24Vcc et d'un simulateur de capteur approprié (Pt100 ou Thermocouple).

Tableau 1a

Alm42	Pt100	Thermocouple K	Thermocouple J	Thermocouple T	Alm46
J2	50...100°C	150...300°C	150...300°C	150...300°C	-1
J3	100...200°C	300...600°C	300...600°C	300... 400°C	-2
J4	200...400°C	600...1200°C	600...900°C		-3
J5	400...800°C				-4

Alm46 L'alm46 est livré pré-étalonné en usine. Il suffit donc de faire un réglage final fin au moyen des potentiomètres de SPAN et de ZERO si nécessaire.

Alm42

1. Choisir l'intervalle de mesure désiré. Exemple: pour une étendue de mesure de 0-100°C l'intervalle de mesure est de 100°C. Pour une étendue de mesure de -25 à +150°C l'intervalle de mesure est de 150-(-25)=175°C.
2. Dans le tableau 1a croiser l'intervalle de mesure désiré et le type de capteur; En déterminer le numéro de la barrette à souder.
3. Brancher l'alimentation 14-40Vcc et l'indicateur voir schéma de branchement
4. Brancher le simulateur comme indiqué
5. Simuler la température souhaitée de début d'échelle et au moyen du potentiomètre dit de ZERO afficher la lecture en mA souhaitée; généralement 4mA.
6. Simuler la température souhaitée de fin d'échelle et au moyen du potentiomètre dit de SPAN afficher la lecture en mA souhaitée; généralement 20mA.
7. Répéter les opérations 5 et 6 autant de fois que cela est nécessaire.

